

乙醇含量检测试剂盒(微量法)

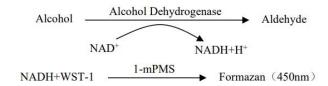
产品货号: BA2259

产品规格: 100T/96S

产品说明:

酒是含酒精(乙醇)饮料的统称,乙醇是酒的主要成分,是衡量酒质量的重要指标之一。乙醇可用于制造醋酸、饮料、香精、染料、燃料等,医疗上常用体积分数为70%~75%的乙醇作消毒剂。乙醇在化学工业、医疗卫生、食品工业、农业生产等领域都有广泛的用途。

乙醇脱氢酶催化乙醇脱氢生成乙醛,同时还原NAD+生成NADH和H+,在1-mPMS作用下,WST-1可与NADH 反应,产生水溶性formazan,其在450nm处有最大吸收峰,据此可计算乙醇含量。



注意:实验之前建议选择2-3个预期差异大的样本做预实验。如果样本吸光值不在测量范围内建议稀释或者增加样本量进行检测。

产品组成:

试剂名称	规格 保存条件	
提取液一	液体110mL×1瓶	2-8℃
提取液二	液体20mL×1瓶	2-8℃
试剂一	液体12mL×1瓶	2-8℃
试剂二	粉剂×1支	-20℃
试剂三	粉剂×1支	-20℃
试剂四	液体4mL×1瓶	2-8℃
试剂五	液体0.4mL×1支	-20℃
标准品	液体0.4mL×1支	2-8℃

溶液的配制:

- 1. 试剂二: 临用前加入1.2mL蒸馏水溶解,用不完的试剂可-20℃分装保存4周,避免反复冻融。
- 2. 试剂三: 临用前加入1.5mL蒸馏水溶解,用不完的试剂可-20℃分装保存4周,避免反复冻融。
- 3. 试剂五工作液:临用前根据样本量按照试剂五:蒸馏水= $10\,\mu$ L:990 μ L(共1mL,约10T)的比例配制,现用现配。
- 4. 1.25 μ mol/mL标准溶液: 临用前取58.4 μ L标准品加入941.6 μ L蒸馏水配成1000 μ mol/mL的标准溶液; 再取25 μ L 1000 μ mol/mL的标准溶液加入975 μ L蒸馏水配成25 μ mol/mL的标准溶液; 再取50 μ L 25 μ mol/mL的标准溶液加入950 μ L蒸馏水配成1.25 μ mol/mL的标准溶液用于下述标准管的测定。

自备材料:

可见分光光度计/酶标仪、低温离心机、恒温培养箱/水浴锅、研钵/匀浆器/超声波细胞破碎仪、可调式移液器、微量玻璃比色皿/96孔板、冰和蒸馏水。





测定步骤:

一、样本处理(可适当调整待测样本量,具体比例可以参考文献)

- 1. 组织:按照质量(g):提取液一体积(mL)为1:5~10的比例(建议称取约0.1g,加入1mL提取液一)加入提取液一,冰浴匀浆后于4℃12000g离心10min,取0.8mL上清液,再缓慢加入0.15mL提取液二,缓慢吹打混匀至无气泡产生,4℃12000g离心10min后取上清待测。
- 2. 细胞/细菌:按照细胞/细菌数量(10⁴个):提取液一体积(mL)为500~1000:1的比例(建议500万细胞/细菌 加入1mL提取液一),冰浴超声波破碎细胞/细菌(功率200W,超声3秒,间隔7秒,总时间5min);于4℃ 12000g 离心10min,取0.8mL上清液,再缓慢加入0.15mL提取液二,缓慢吹打混匀至无气泡产生,4℃ 12000g 离心10min 后取上清待测。
- 3. 血清(浆): 取100μL血清(浆)样本加入1mL提取液一,混匀后4℃12000g离心10min,取0.8mL上清液,再缓慢加入0.15mL提取液二,缓慢吹打混匀至无气泡产生,4℃12000g离心10min后取上清待测。
- 4. 其他液体:直接测定。若有浑浊请离心后取上清待测。

注: 提取液二需缓慢加入,加入后会产生大量气泡,建议使用2mL EP管进行操作。

二、测定步骤

- 1. 分光光度计/酶标仪预热30min以上,调节波长至450nm,分光光度计蒸馏水调零。
- 2. 临用前将试剂一37°C预热10min以上。
- 3. 操作表: (在微量玻璃比色皿/96孔板中加入下列试剂)

试剂名称(μL)	测定管	标准管	空白管
样本	40	-	-
标准品	-	40	-
蒸馏水	-	-	40
试剂一	100	100	100
试剂二	10	10	10
试剂三	10	10	10
试剂四	30	30	30
试剂五工作液	10	10	10

充分混合后,于450nm处测定15s时的吸光值A1,迅速置于37℃水浴锅或恒温培养箱反应10min(酶标仪有控温功能可将温度调至37℃),测定10min15s的吸光值A2,分别记为A1测定、A1标准、A1空白和A2测定、A2标准、A2空白,计算 Δ A测定=(A2测定-A1测定)-(A2空白-A1空白), Δ A标准=(A2标准-A1标准)-(A2空白-A1空白)。空白管和标准管线只需做1-2次。注:若样本数量过多,可将试剂一、二、三、四按比例配制成工作液使用,试剂五工作液需最后加入。

三、乙醇含量计算

1. 按样本质量计算

乙醇含量 (µmol/g 质量)

= ΔA测定×C标准÷ΔA标准×(V上清+V提取液二)÷(W×V上清÷V提取液一)×F

=1.484×ΔA测定÷ΔA标准÷W×F

2. 按照样本蛋白浓度计算

苹果酸含量(μmol/mg prot)= ΔA测定×C标准÷ΔA标准×V样本÷(V样本×Cpr)×F =1.25×ΔA测定÷ΔA标准÷Cpr×F

3. 按照细胞/细菌数量计算

乙醇含量(μmol/10⁴ cell)= ΔA测定×C标准÷ΔA标准×(V上清+V提取液二)÷(N×V上清÷V提取液一)×F =1.484×ΔA测定÷ΔA标准÷N×F



Zheng zhou Leye-Bio Biotechnology Co.,Ltd 地址:郑州市高新区红松路36号龙鼎企业中心一期1号楼5楼25号 免费电话: 400-611-0007 13671551480 13643719799 Q Q:807961520 731791866 邮箱: zzlybio@126.com



4. 按血清(浆)体积计算

乙醇含量(µmol/mL)

= ΔA测定×C标准÷ΔA标准×(V上清+V提取液二)÷[V液体×V上清÷(V提取液一+V液体)]×F =16.328×ΔA 测定÷ΔA 标准×F

5. 按其他液体体积计算

乙醇含量(μ mol/mL)= ΔA测定×C标准÷ΔA标准×V样本÷V样本×F = 1.25×ΔA测定÷ΔA标准×F

C标准:标准溶液浓度,1.25μmol/mL; V上清:提取时上清液体积,0.8mL; V提取液二:加入提取液二的体积,0.15mL; V提取液一:加入的提取液一体积,1mL; W:样本质量,g; N:细胞/细菌数量,以10⁴计; V液体:提取时血清(浆)样本体积,0.1mL; V样本:反应体系中加入的样本体积,0.04mL; F:样本稀释倍数。

注意事项:

- 1. 保证实验结果的准确性和稳定性,请严格控制反应时间和操作时间。不建议一次测定过多样本,以免影响酶 促反应时间的一致性。
- 2. 如果测定管吸光值 \triangle A测定大于0.8或者A1测定大于1.5,建议用蒸馏水稀释样本后再测定,注意同步修改计算公式。
- 3. 如果测定管吸光值 △ A测定小于0.01,建议增加样本量或者在样本处理步骤中增大样本比例后再进行测定。如果增加样本量,空白管和标准管也需相应调整。
- 4. 提取液中含有蛋白沉淀剂,若需要按照蛋白浓度计算,则需要重新提取测定蛋白浓度。

邮箱: zzlybio@126.com